

Tubo Multistrato Blu Per Impianti Idrotermosanitari

Tubo multistrato blu per impianti idrotermosanitari

- **STRUTTURA** a più strati PE-Xb alluminio PE-Xb per una lunga durata
- **RESISTENZA** eccezionale alla corrosione e agli agenti chimici
- **BARRIERA OSSIGENO** elevata per proteggere i componenti dell'impianto
- **IDENTIFICAZIONE** facilitata grazie al rivestimento blu in cantiere
- **VERSATILITÀ** adatto per installazioni a pavimento parete e sottotraccia

Tubo multistrato blu per impianti idrotermosanitari: affidabilità e performance elevate

Panoramica tecnica

Il tubo multistrato blu per impianti idrotermosanitari nasce da una progettazione avanzata che integra materiali selezionati per ottenere la massima efficienza e sicurezza negli impianti civili e residenziali. La sua struttura a più strati si compone di un'anima interna in polietilene reticolato (PE-Xb), uno strato intermedio in alluminio e un ulteriore strato esterno anch'esso in PE-Xb, completato da un rivestimento blu protettivo. Questa combinazione di materiali consente di coniugare robustezza, flessibilità e resistenza agli agenti esterni, rendendo il prodotto una scelta ottimale per il trasporto di acqua calda e fredda nei sistemi idraulici, impianti di riscaldamento e climatizzazione.

Lo strato intermedio in alluminio, saldato in modo longitudinale, svolge un ruolo fondamentale nella stabilità dimensionale del tubo: limita efficacemente la dilatazione termica durante il passaggio di fluidi ad alta temperatura, riducendo il rischio di deformazioni e assicurando una posa precisa anche su lunghe tratte. Gli strati in polietilene reticolato (PE-Xb) sono appositamente progettati per offrire una barriera contro la corrosione, l'aggressione chimica tipica degli impianti idrosanitari e le sollecitazioni meccaniche dovute a flessioni o urti accidentali durante l'installazione.

Il rivestimento esterno blu facilita l'identificazione del tubo nei cantieri, distinguendolo nettamente dalle altre tipologie di tubazioni utilizzate per scopi diversi. Inoltre, il colore rappresenta un ulteriore strato protettivo contro l'abrasione superficiale e i danni accidentali causati da manipolazione o contatto con altri materiali da costruzione.

Benefici utente

- **Affidabilità:** Grazie alla struttura multistrato e alla presenza dell'alluminio, il tubo assicura una lunga durata operativa riducendo al minimo gli interventi di manutenzione preventiva.

- **Sicurezza igienica:** Il PE-Xb interno impedisce la formazione di depositi e la proliferazione batterica, favorendo la salubrità dell'acqua trasportata negli impianti sanitari.
- **Flessibilità in fase di posa:** Il tubo è facilmente modellabile senza rischio di schiacciamento o piegature accidentali che compromettano la sezione interna, permettendo installazioni rapide anche negli spazi più complessi.
- **Barriera all'ossigeno:** Lo strato in alluminio limita l'ingresso dell'ossigeno nel circuito idraulico o termico, prevenendo fenomeni di ossidazione delle componenti metalliche dell'impianto.
- **Versatilità applicativa:** Può essere impiegato sia in impianti sottotraccia che a vista, a parete o a pavimento, garantendo sempre le medesime prestazioni indipendentemente dal metodo di posa scelto.
- **Risparmio sui tempi d'installazione:** La leggerezza del materiale e la possibilità di taglio preciso semplificano le operazioni operative in cantiere.

Casi d'uso

La versatilità del tubo multistrato blu lo rende adatto a numerosi contesti d'impiego:

- **Distribuzione acqua sanitaria:** Per alimentare rubinetti, docce e apparecchiature nei bagni e nelle cucine sia in nuove costruzioni che nelle ristrutturazioni.
- **Impianti di riscaldamento a radiatori o pannelli radianti:** Il basso coefficiente di dilatazione termica consente la posa sia sotto traccia che a vista senza rischi di deformazione nel tempo.
- **Sistemi centralizzati per condominio o villette plurifamiliari:** L'elevata affidabilità lo rende ideale per reti idrosanitarie collettive dove è richiesta sicurezza continua nel tempo.
- **Distribuzione acqua fredda/calda per uso domestico e tecnico:** Adatto anche al trasporto di acqua tecnica per circuiti industriali leggeri.
- **Installazioni miste pavimento/parete/soffitto:** La flessibilità permette percorsi articolati senza necessità di numerose giunzioni o raccordi intermedi.

L'utilizzo è consigliato sia per nuove installazioni che per interventi su impianti esistenti dove occorra migliorare la sicurezza o l'efficienza della rete idraulica esistente.

Specifiche tecniche

Proprietà	Valore/Descrizione
Struttura	Multistrato PE-Xb / Alluminio / PE-Xb con rivestimento blu esterno
Blu esterno	Rivestimento protettivo identificativo
Dilatazione termica lineare	Bassa grazie allo strato intermedio in alluminio saldato longitudinalmente
Resistenza chimica	Elevata contro corrosione interna ed esterna e aggressioni chimiche comuni negli impianti idraulici
Barriera all'ossigeno	Sì – Conforme DIN 4726 per sistemi riscaldamento/climatizzazione

Classi applicative UNI 1 (acqua calda sanitaria), 2 (acqua calda domestica), 4 EN ISO 21003	(riscaldamento radiatori), 5 (riscaldamento alta temperatura)
Presenza raccordo meccanico/pressfitting	Sì – Compatibile con raccordi standard settore idrotermosanitario
Peso specifico ridotto	Sì – Facilità trasporto e movimentazione in cantiere
Lunghezza fornita (rotoli/barre)	A seconda della configurazione scelta dall'installatore/progetto (non specificata)
Posa consigliata	Pavimento, parete, sottotraccia o a vista secondo necessità progettuali ed edilizie locali
Compatibilità fluidi trasportati	Acqua potabile fredda/calda, acqua tecnica non aggressiva
Colore identificativo esterno	Blu intenso opaco
Saldatura strato alluminio	Saldatura longitudinale
Aggressività ambientale tollerata	Bassa-moderata secondo condizioni d'esercizio tipiche ambientali edilizia civile/residenziale
Mantenimento forma dopo posa	Eccellente stabilità dimensionale anche dopo curvatura manuale controllata

FAQ - Domande frequenti sul tubo multistrato blu per impianti idrotermosanitari

- **Dove può essere installato questo tipo di tubo?** Il tubo è adatto a installazioni sottotraccia (pavimento/muro), a parete o a vista. È ideale anche per sistemi radianti a pavimento grazie alla sua bassa dilatazione termica.
- **Sopporta temperature elevate?** Sì, il tubo è progettato secondo classi UNI EN ISO 21003 fino alla classe 5 (alta temperatura), risultando idoneo sia per acqua calda sanitaria sia per riscaldamento ad alta temperatura.
- **Cosa garantisce la barriera all'ossigeno?** Lo strato intermedio in alluminio blocca la diffusione dell'ossigeno attraverso le pareti del tubo, proteggendo così i componenti metallici dell'impianto da ossidazione prematura.
- **L'identificazione del tubo è semplice durante le fasi lavorative?** Sì, il rivestimento blu intenso permette una rapida individuazione tra diversi tipi di tubazioni presenti sul cantiere evitando errori d'installazione.
- **Il tubo è compatibile con i raccordi più comuni?** Il prodotto è stato progettato per essere compatibile con raccordi meccanici standard e pressfitting normalmente utilizzati negli impianti idrotermosanitari civili.
- **C'è rischio di corrosione interna?** Grazie agli strati interni ed esterni in polietilene reticolato PE-Xb viene assicurata una protezione efficace contro fenomeni corrosivi dovuti a sostanze chimiche comunemente presenti nell'acqua potabile o tecnica circolante nell'impianto.
- **E' adatto anche alle ristrutturazioni?** Sì, la flessibilità del prodotto ne facilita l'utilizzo anche nei lavori di manutenzione straordinaria o rinnovamento degli impianti esistenti senza necessità di opere murarie invasive.

