

Tubo Multistrato Ape Multilayer Rivestito Rosso Per Impianti Idrotermosanitari di vari Diametri e varie misure

Tubo multistrato ape multilayer rivestito rosso per impianti idrotermosanitari

- **VERSATILITÀ:** Adatto per applicazioni civili industriali e terziarie
- **STRUTTURA:** Composto da strati in PE-xB e anima in alluminio saldato
- **PROTEZIONE:** Barriera contro la permeabilità all'ossigeno per prestazioni durature
- **DIAMETRI:** Disponibile in diverse misure per ogni esigenza di installazione
- **IGIENE:** Garantisce la salute del fluido trasportato grazie alla sua resistenza alla corrosione

Soluzione multistrato APE MULTYLAYER rivestita rosso per impianti idrotermosanitari: tecnologia, affidabilità e versatilità

Panoramica tecnica

Il tubo multistrato APE MULTYLAYER rivestito rosso rappresenta una scelta avanzata per la realizzazione di impianti idrotermosanitari destinati sia all'ambito civile che industriale. La sua costruzione si basa su una combinazione di materiali evoluti che garantiscono prestazioni elevate: lo strato interno ed esterno in polietilene reticolato PE-xB offre resistenza meccanica e stabilità chimica, mentre l'anima intermedia in alluminio saldato longitudinalmente conferisce al tubo la capacità di mantenere la forma anche dopo la curvatura e assicura un'efficace barriera alla penetrazione dell'ossigeno. Il rivestimento esterno protettivo contribuisce ulteriormente a preservare l'integrità strutturale nel tempo, proteggendo il tubo dagli agenti esterni e dagli urti accidentali durante l'installazione.

L'unione di questi materiali permette al prodotto di offrire una combinazione ottimale tra flessibilità e robustezza, facilitando le operazioni di posa anche in spazi ridotti o complessi. La conformità alle normative UNI EN ISO 21003 (classi 1, 2, 4 e 5) e DIN 4726 attesta il rispetto dei più severi standard europei per gli impianti idrosanitari e di riscaldamento, garantendo sicurezza d'uso e affidabilità nel tempo. Il colore rosso del rivestimento esterno identifica chiaramente la destinazione d'uso per acqua calda e impianti termici, semplificando il riconoscimento durante la fase di installazione o manutenzione.

Benefici utente

L'adozione del tubo multistrato APE MULTYLAYER comporta numerosi vantaggi pratici e funzionali per installatori, progettisti e utenti finali:

- **Facilità d'installazione:** La flessibilità del tubo semplifica la posa anche in percorsi articolati o spazi angusti, riducendo tempi e costi d'intervento.
- **Stabilità dimensionale:** L'anima in alluminio mantiene il tubo nella forma desiderata dopo la curvatura, evitando ritorni elastici indesiderati.
- **Sicurezza igienica:** Il polietilene reticolato PE-xB è resistente alla corrosione interna ed evita fenomeni di deposito o contaminazione del fluido trasportato.
- **Lunga durata:** La struttura multistrato è studiata per resistere alle sollecitazioni meccaniche, chimiche e termiche tipiche degli impianti idrotermosanitari.
- **Protezione dall'ossigeno:** Lo strato in alluminio funge da barriera totale contro la permeabilità all'ossigeno, prevenendo fenomeni di corrosione nelle parti metalliche dell'impianto come caldaie, radiatori o valvole.
- **Versatilità applicativa:** Progettato per essere utilizzato su linee acqua calda sanitaria (ACS), acqua fredda sanitaria (AFS) e nei circuiti di riscaldamento sia tradizionali che a bassa temperatura.

Tali benefici rendono il tubo APE MULTYLAYER una scelta ideale sia per nuove realizzazioni che per interventi di ristrutturazione o ampliamento su impianti esistenti.

Casi d'uso

Grazie alle sue caratteristiche tecniche e alla disponibilità in più diametri e metrature, il tubo multistrato APE MULTYLAYER trova applicazione in un ampio ventaglio di contesti:

- **Impianti idrotermosanitari residenziali:** Ideale per la distribuzione di acqua potabile calda e fredda negli edifici abitativi grazie all'elevata igiene e affidabilità.
- **Sistemi di riscaldamento a radiatori:** Perfetto per la realizzazione delle linee di mandata e ritorno negli impianti a radiatori tradizionali o ventilconvettori.
- **Pavimenti radianti:** Ottimale per circuiti di riscaldamento a bassa temperatura come i pannelli radianti a pavimento grazie alla flessibilità che facilita la posa su superfici ampie e articolate.
- **Edifici industriali o commerciali:** Grazie alla robustezza della struttura multistrato, trova applicazione anche in ambienti ad alto traffico o dove sono richiesti elevati standard igienici.
- **Centrali termiche e locali tecnici:** La barriera all'ossigeno previene l'ingresso indesiderato nei componenti metallici sensibili dei circuiti chiusi delle centrali termiche.

L'ampia gamma di diametri consente inoltre di personalizzare ogni progetto secondo le esigenze specifiche dell'impianto da realizzare.

Specifiche tecniche

Caratteristiche tecniche principali	
Struttura	Doppio strato PE-xB (interno/esterno), anima centrale in alluminio saldato longitudinale, rivestimento protettivo esterno

Diametri disponibili (mm)	16x2,0 – 20x2,0 – 25x2,5 – 26x3,0 – 32x3,0
Metrazure disponibili (m)	10 – 25 – 50
BARRIERA ALL'OSSIGENO	Sì (strato intermedio in alluminio)
Normative	UNI EN ISO 21003 classi 1-2-4-5; DIN 4726
Colore rivestimento esterno	Rosso
Applicazioni principali	Distribuzione acqua sanitaria calda/fredda; impianti riscaldamento radiatori; pavimenti radianti; impiantistica civile/industriale/terziaria
Resistenza alla corrosione	Sì (materiale PE-xB + barriera ossigeno)
Piegabilità manuale	Sì (modellabile durante la posa)

FAQ - Domande frequenti sull'utilizzo del tubo multistrato APE MULTYLAYER rivestito rosso

- **A quali tipi di impianto è destinato questo tubo?**

Il tubo è indicato sia per impianti idrosanitari ad acqua calda/fredda che per sistemi di riscaldamento con radiatori o pannelli radianti negli ambiti civile, industriale o terziario.

- **Può essere utilizzato con collettori in metallo?**

Sì, grazie alla barriera totale contro l'ingresso dell'ossigeno è particolarmente indicato anche per circuiti chiusi con componentistica metallica come collettori o scambiatori.

- **È possibile piegare il tubo manualmente?**

La particolare struttura con anima in alluminio permette un'eccellente modellabilità manuale durante la posa senza rischiare deformazioni permanenti indesiderate.

- **Cosa garantisce l'igiene del fluido trasportato?**

Il polietilene reticolato PE-xB non favorisce depositi né contaminazioni interne al tubo assicurando la salubrità dell'acqua potabile trasportata lungo tutta la rete idrica domestica o industriale.

- **È resistente agli sbalzi termici tipici degli impianti?**

Sì: la struttura multistrato assicura resistenza sia a basse che alte temperature rendendo il prodotto idoneo a tutte le condizioni operative degli impianti idrotermosanitari moderni.

- **Sono disponibili vari diametri?**

Sì: puoi scegliere tra diverse misure (16x2.0 mm – 20x2.0 mm – 25x2.5 mm – 26x3.0 mm – 32x3.0 mm) così da adattare il prodotto alle specifiche esigenze progettuali del tuo cantiere.

- **È conforme alle normative europee?**

Assolutamente sì: il tubo rispetta le prescrizioni UNI EN ISO 21003 classi 1-2-4-5 oltre

alla normativa DIN 4726 offrendo garanzia di sicurezza ed efficienza nel tempo.

- **Può essere utilizzato anche in edifici pubblici o industriali?**

Certamente: robustezza strutturale ed elevata resistenza lo rendono adatto anche alle installazioni più impegnative come scuole ospedali uffici industrie centri commerciali eccetera.

- **Cosa distingue questo prodotto rispetto ai tubi tradizionali?**

Rispetto ai tubi monostrato tradizionali offre maggiore resistenza meccanica minore permeabilità all'ossigeno migliore durata ed elevate prestazioni igieniche garantite dal polietilene reticolato PE-xB accoppiato all'alluminio centrale.