

Climatizzatore Condizionatore Monosplit R32 Serie Dune Classe A++/A+ Inverter

Con

dizionatore a Parete Diloc

- Tecnologia inverter elimina gli sprechi con il controllo della velocità e della frequenza di funzionamento
- Con la modalità "Sleep" funziona anche di notte, regola il livello di temperatura, rispettando le variazioni di temperatura del corpo e regolando la velocità del compressore
- Classe A++/A+ utilizzabili sia nel periodo estivo che invernale con funzione pompa di calore o deumidificatore e ventilatore
- Il filtro HEPA blocca le particelle solide inquinanti presenti nell'aria
- Il prodotto ha una garanzia di 2 anni

Diloc Climatizzatore Condizionatore Monosplit Refrigerante R32 Dune

sistema di montaggio a parete con possibilità di collegamento dell'unità esterna attraverso specifica tubazione in rame

La gamma **DILOC 2022 DC INVERTER** per uso domestico e per piccolo terziario consente un risparmio pari al 50% dei consumi energetici con tecnologie meno efficienti. La gamma Mono e Multi SPLIT è in classe A++ e A+++ sia in raffreddamento che in pompa di calore. Il nuovo GAS R32 garantisce un'elevata sostenibilità ambientale, aumentando sia il risparmio energetico sia il risparmio in bolletta.

Gas Refrigerante R32 per un minore impatto ambientale. Il refrigerante R32 ha un potenziale di riscaldamento globale (GWP) inferiore del 68% a quello del refrigerante R410 (675vs2088)

Caratteristiche

- **[INVERTER]** L'esclusiva tecnologia ad inverter elimina gli sprechi attraverso il controllo intelligente della velocità e della frequenza di funzionamento del compressore. Questo costante controllo elettronico attraverso l'inverter permette di modulare costantemente l'operatività del compressore, aumentando l'efficienza di funzionamento ed ottimizzando quindi, allo stesso tempo, i consumi
- **[SILENZIOSO]** Attraverso la modalità "Sleep" è possibile far funzionare il condizionatore anche di notte, in totale tranquillità. Attivando la modalità sleep, il condizionatore regola il livello di temperatura della stanza in modo graduale, rispettando le variazioni di temperatura del corpo nelle diverse fasi del sonno e regolando di conseguenza la velocità del compressore esterno

- **[RISPARMIO ENERGETICO]** Classe A++/A+ per tutte le potenze dei condizionatori inverter della serie Diloc con possibilità di azionarli sia nel periodo estivo che invernale con la scelta pompa di calore. Funzione deumidificatore e ventilatore per movimentare semplicemente l'aria all'interno dell'ambiente
- **[FILTRO HEPA]** Il filtro HEPA (il cui nome è acronimo di **High-Efficiency Particulate Air**) è composto da foglietti filtranti di microfibre assemblati in più strati; ciò permette di bloccare le particelle solide inquinanti presenti nell'aria, molto dannose per la nostra salute
- **[GARANZIA]** Naicon srl garantisce il prodotto da eventuali difetti di materiali o di fabbricazione per la durata di **2 ANNI** e copre le parti di ricambio e la manodopera. Il compressore viene garantito per **5 ANNI** mesi. Inoltre il Diritto di chiamata viene riconosciuto gratuito per i primi 12 mesi
- **[PROTEZIONE DAGLI AGENTI ATMOSFERICI]** I trattamenti anti corrosione **Golden Fin** e **Blue Fin** sono effettuati sugli scambiatori di calore esterni ed interni per migliorare l'efficienza sia del riscaldamento che del processo di defrosting, quindi di scongelamento. Questi esclusivi trattamenti migliorano notevolmente la resistenza alla salsedine e alla pioggia. Questi trattamenti sono presenti sui climatizzatori residenziali DILOC
- **[COMPRESSORI DI QUALITA']** I compressori in dotazione sono stati progettati con lo scopo di ridurre rumori dovuti a vibrazioni, elettromagnetismo, flusso dell'aria e miglior posizionamento nell'unità esterna. Gli ingegneri quindi non hanno solo ottimizzato la rumorosità studiando nuovi componenti, ma anche studiando la disposizione dei compressori stessi all'interno dell'unità esterna, in modo da ostacolare il meno possibile il flusso dell'aria e le tubazioni del gas refrigerante





		D.DUNE112+	D.DUNE12
Alimentazione			
Capacità nominale	Btu/kW	12000(3140-13000)/3,4	
Potenza assorbita	W	1130(290-1500)	
Corrente assorbita	A	5,8(1,5-9,0)	
EER		3,01	
Capacità nominale	Btu/kW	12000(3140-12992)/3,4	
Potenza assorbita	W	922(290-1720)	
Corrente assorbita	A	5,1(1,5-10,0)	
COP		3,40	
Raffr. stagionale Capacità (pdesignc)	kW	3,4	
SEER/Classe Efficienza Energetica		6,1/A++	
Risc. (clima caldo) Capacità (pdesignh)	kW	2,1	
SCOP/Classe Efficienza Energetica		4,0/A+	
Unità interna			
Portata d'aria max. Raffr./Risc.	m³/h	550	
Liv. Press.Sonora (Turbo/Alta/Med/Bas/Mute)	dB(A)	40/37/33/25/22	
Dimensioni (LxAxP)	mm	698x255x190	
Peso netto/lordo	Kg	6,5/8,5	
Unità Esterna			
Liv. Press.Sonora/Potenza Sonora	dB(A)	50/60	
Dimensioni (LxAxP)		765x310x481	
Peso netto/lordo	Kg	24/27	
Refrigerante			
Tipo/GWP/Quantità precaricata		R32/675/0,57Kg	
Tubazione gas			
Lato liquido/Lato gas	Pollici	3/8"-1/4"	
Max lungh. Tubazioni/dislivello	m	25/10	





		D.DUNE112+ D.DUNE12
Alimentazione		
Capacità nominale	Btu/kW	12000(3140-13000)/3,4
Potenza assorbita	W	1130(290-1500)
Corrente assorbita	A	5,8(1,5-9,0)
EER		3,01
Capacità nominale	Btu/kW	12000(3140-12992)/3,4
Potenza assorbita	W	922(290-1720)
Corrente assorbita	A	5,1(1,5-10,0)
COP		3,40
Raffr. stagionale Capacità (pdesignc)	kW	3,4
SEER/Classe Efficienza Energetica		6,1/A++
Risc. (clima caldo) Capacità (pdesignh)	kW	2,1
SCOP/Classe Efficienza Energetica		4,0/A+
Unità interna		
Portata d'aria max. Raffr./Risc.	m³/h	550
Liv. Press.Sonora (Turbo/Alta/Med/Bas/Mute)	dB(A)	40/37/33/25/22
Dimensioni (LxAxP)	mm	698x255x190
Peso netto/lordo	Kg	6,5/8,5
Unità Esterna		
Liv. Press.Sonora/Potenza Sonora	dB(A)	50/60
Dimensioni (LxAxP)		765x310x481
Peso netto/lordo	Kg	24/27
Refrigerante		
Tipo/GWP/Quantità precaricata		R32/675/0,57Kg
Tubazione gas		
Lato liquido/Lato gas	Pollici	3/8"-1/4"
Max lungh. Tubazioni/dislivello	m	25/10