

Tubo Multistrato Ape Multilayer Rivestito Rosso Per Impianti Idrotermosanitari di vari Diametri

Solu

zione efficace per impianti idrotermosanitari

- **VERSATILITÀ** adatto per acqua calda e fredda e riscaldamento
- **FLESSIBILITÀ** facile da modellare in fase di installazione
- **RESISTENZA** barriera all'ossigeno grazie allo strato in alluminio
- **IGIENE** garantisce fluidi trasportati sempre puliti e sani
- **NORMATIVE** conforme a UNI EN ISO 21003 e DIN 4726

Tubo Multistrato APE MULTYLAYER Rivestito Rosso: Soluzione Tecnologica per Impianti Idrotermosanitari

Panoramica tecnica

Il tubo multistrato APE MULTYLAYER rivestito rosso rappresenta un componente avanzato per la realizzazione di impianti idrotermosanitari moderni, sia in edifici residenziali che in contesti industriali e terziari. La sua struttura stratificata integra materiali selezionati e processi produttivi all'avanguardia, garantendo funzionalità elevata e una lunga durata operativa. Il tubo è composto da tre elementi principali: uno strato interno ed esterno in polietilene reticolato PE-xB, un'anima centrale in alluminio saldato longitudinalmente che conferisce resistenza e una barriera totale all'ossigeno, e un rivestimento protettivo esterno progettato per incrementare la robustezza e la protezione dagli agenti esterni. Questa configurazione consente al tubo di mantenere stabilità dimensionale anche alle alte temperature e pressioni tipiche degli impianti idraulici complessi.

L'adozione della tecnologia multistrato permette di superare i limiti dei tubi tradizionali, offrendo una soluzione versatile in grado di rispondere a diverse esigenze installative. La perfetta adesione tra i vari strati è ottenuta attraverso tecniche di coestrusione e saldatura sofisticate che assicurano l'integrità strutturale del prodotto anche in presenza di sollecitazioni termiche e meccaniche ripetute nel tempo. L'alluminio saldato longitudinalmente funge da barriera fisica contro la permeazione dell'ossigeno, evitando il rischio di corrosione dei componenti metallici degli impianti.

Benefici utente

Il tubo multistrato APE MULTYLAYER offre molteplici vantaggi concreti agli installatori, ai progettisti e agli utilizzatori finali:

- **Flessibilità e modellabilità:** facilita le operazioni di posa anche in ambienti con spazi ridotti o percorsi complessi, riducendo tempi di installazione e necessità di raccordi.

- **Stabilità dimensionale:** mantiene la forma assegnata durante l'installazione grazie alla presenza dello strato in alluminio, eliminando deformazioni accidentali.
- **Affidabilità su acqua calda e fredda:** resistente alle variazioni termiche, garantisce prestazioni costanti sia nei circuiti di riscaldamento che nelle linee sanitarie.
- **Barriera all'ossigeno:** lo strato metallico impedisce il passaggio di ossigeno all'interno del circuito idraulico, preservando l'efficienza degli impianti nel tempo.
- **Igiene del fluido trasportato:** il polietilene reticolato offre superfici interne lisce che ostacolano la formazione di depositi o biofilm, contribuendo a mantenere elevati standard igienici.
- **Resistenza alla corrosione:** ideale anche in ambienti umidi o soggetti a sbalzi termici, protegge il sistema da processi ossidativi dannosi.
- **Lunga durata operativa:** la qualità dei materiali impiegati assicura una vita utile superiore rispetto a soluzioni convenzionali.
- **Conformità normativa:** certificazione secondo UNI EN ISO 21003 (classi 1, 2, 4, 5) e DIN 4726 per la sicurezza e l'idoneità d'impiego negli impianti idrotermosanitari.

Casi d'uso

Il tubo APE MULTYLAYER rivestito rosso trova applicazione in una vasta gamma di progetti idraulici grazie alla sua versatilità strutturale. Può essere utilizzato con successo nei seguenti contesti:

- **Impianti idrotermosanitari civili:** adatto per nuove costruzioni residenziali o interventi di ristrutturazione dove si richiede affidabilità nelle linee per acqua calda e fredda.
- **Sistemi di riscaldamento radiante a pavimento o a parete:** garantisce uniformità nella distribuzione del calore grazie alla stabilità dimensionale e alla barriera contro l'ossigeno.
- **Impiantistica industriale:** indicato per circuiti idrici complessi soggetti a sollecitazioni elevate e utilizzo intensivo.
- **Applicazioni nel terziario:** perfetto per edifici commerciali, strutture ricettive e pubbliche dove sono richieste installazioni sicure ed efficienti su grandi superfici.
- **Sostituzione o ampliamento reti esistenti:** la modellabilità del prodotto permette interventi rapidi senza necessità di opere murarie invasive.

La disponibilità in diversi diametri (16x2,0 mm; 20x2,0 mm; 25x2,5 mm; 26x3,0 mm; 32x3,0 mm) lo rende adatto sia per linee principali che secondarie all'interno degli impianti.

Specifiche tecniche

Caratteristica	Dettaglio
Materiale strato interno/esterno	Polietilene reticolato PE-xB
Anima centrale	Alluminio saldato longitudinalmente (barriera ossigeno)
Rivestimento esterno protettivo	Sì (protezione meccanica aggiuntiva)
Diametri disponibili (mm)	16x2.0 / 20x2.0 / 25x2.5 / 26x3.0 / 32x3.0
Normative di riferimento	UNI EN ISO 21003 classi 1-2-4-5; DIN 4726

Applicazioni consigliate	Sistemi sanitari, riscaldamento a radiatori/pavimento/parete, reti idriche civili/industriali/terziarie
Barriera ossigeno	Sì (anima in alluminio)
Lunghezza rotoli/tubi	Diversificata secondo diametro; consultare scheda tecnica specifica variante
Peso specifico medio	Dipende dal diametro; dato disponibile su richiesta
Tecnologia produzione	Coestrusione multistrato con saldatura longitudinale alluminio
Categorie d'impiego principali	Civile, industriale, terziario
Tonalità rivestimento esterno	Rosso
Resistenza alla pressione/temperatura continua d'esercizio	Conforme alle classi UNI EN ISO 21003

FAQ – Domande frequenti sul tubo multistrato APE MULTYLAYER rosso

- **Dove può essere installato il tubo APE MULTYLAYER?** Può essere installato sia all'interno che all'esterno delle murature, nei pavimenti o a vista negli ambienti tecnici secondo le normative vigenti sull'edilizia civile e industriale.
- **A quali fluidi è idoneo?** È progettato principalmente per acqua potabile sanitaria, acqua tecnica nei sistemi di riscaldamento a bassa/media temperatura ed eventuale utilizzo con fluidi compatibili con PE-xB e alluminio.
- **Cosa garantisce la barriera anti-ossigeno?** Lo strato intermedio in alluminio impedisce il passaggio dell'ossigeno attraverso le pareti del tubo prevenendo fenomeni corrosivi sugli elementi metallici degli impianti come caldaie o radiatori.
- **Sono necessari attrezzi particolari per l'installazione?** Il tubo può essere tagliato facilmente con utensili standard per tubazioni multistrato ed è compatibile con raccordi press-fitting idoneamente dimensionati al diametro scelto.
- **Cosa significa conformità UNI EN ISO 21003?** La conformità a questa norma europea assicura che il prodotto rispetta i requisiti minimi relativi a resistenza meccanica, durabilità nel tempo, sicurezza sanitaria ed efficienza d'impiego negli impianti idraulici domestici e industriali.